

知 道 的

、 专业人 、 修 。
、 产 ， 务 保 。

、 严 。

、 先切 ， 再 。

产 为 ， 使 中 。

任何 书 力传 份 公 ， 书 任何人 不 以
印，修 。

为 产 会不 升 ， 力传 份
公 保 修 书 利。修 书 不 。

事

买 WG1801 制 列产 。为了 保产 使 ， 之前仔
册。

到产 单 包 内 全 。

到 产 与 单 一 。产 产 上 上。

产 件 ， ， 不 一 ， 准 （ 单 ，
， 产 列 ） 及 与 公 办 事 ， 务 。

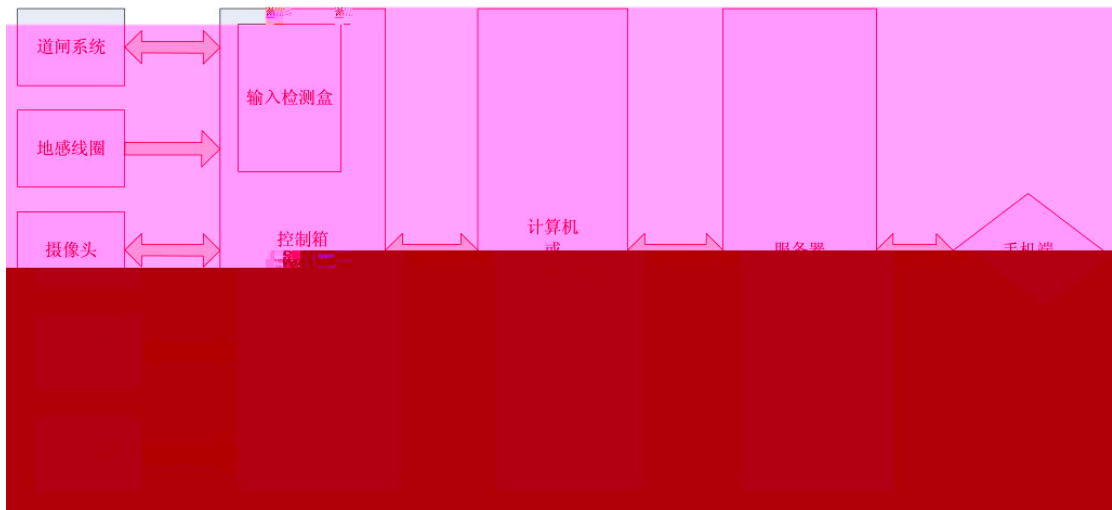
： 为 保 ， 击 伤， 务 、
。

： 使 ， ， 压 ： ， 。
不 以与动力 共 ， 。

： 产 不 以 使 体 危 。

功 与

人值 于 人值 件 ； 人值 件 件 分 、分 ， 件 件 前 ， 上传 到 务 。 以 到 关 及 前 件 。以 人值 。



优 兼 体上减 了 与 使 ， 决了原 () 作 ， 升 作 ， 了产 使 。

与

产 ()	× × (不)
使	: -20~ 60℃ : , 不冷凝
储	: -30℃ 7 ℃ : , 不冷凝
	AC220V ± 10%, 50Hz/60Hz
内	
PLC	制 , 14 I/O , AC220V
制	8 光 入, DC12V, RS232
串 务	4 串 RS232 以 , DC12~24V
交	业交 , 兆 8 以 , DC12~36V
关	AC220V 入, DC12V 出
()	

知命

交 :

4-2 (交)

串 务 :

4-3 (串 务 反)

II 件 分:

4.2.1 制 : PLC 出 厂 了 件
, PLC。

4.2.2 串 务 : 以 “串 务 件”以及

- 1,
- 2, 击” 共享中 ”



2 : IP 为 (192.168.0.100)。

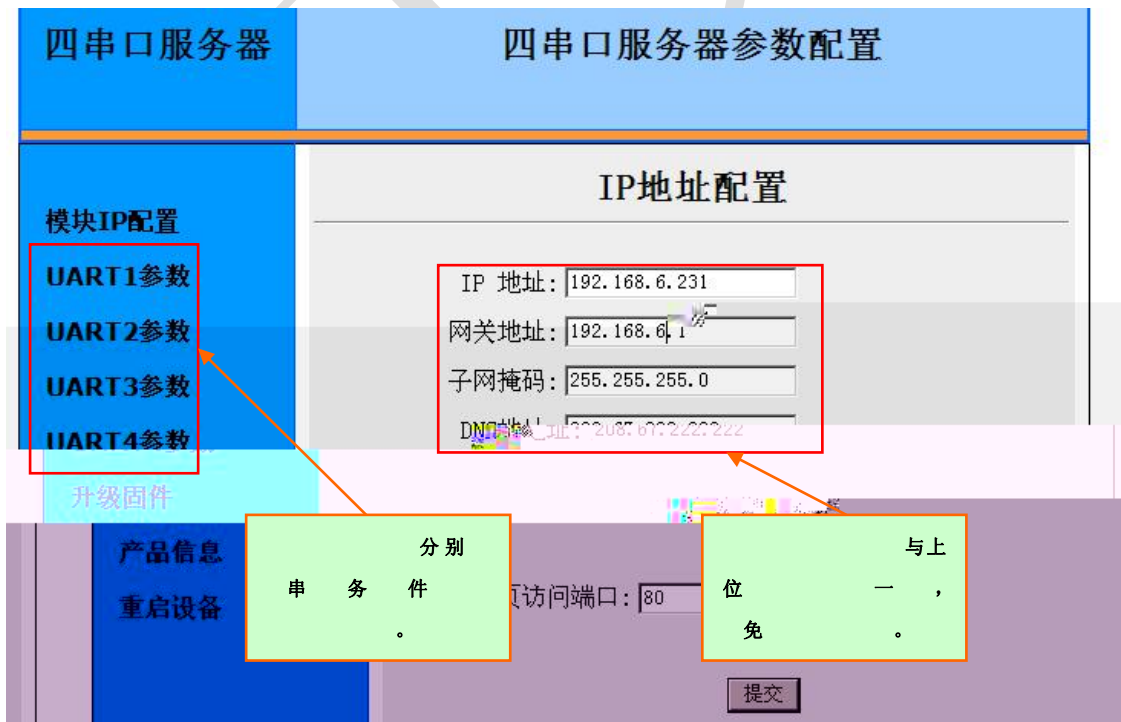


3 : 以 中 入: <http://192.168.0.100/>, 则出 ,



初 为: admin
初 为: admin

IP :

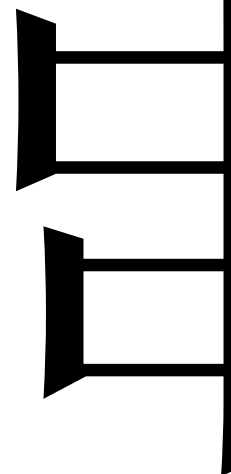
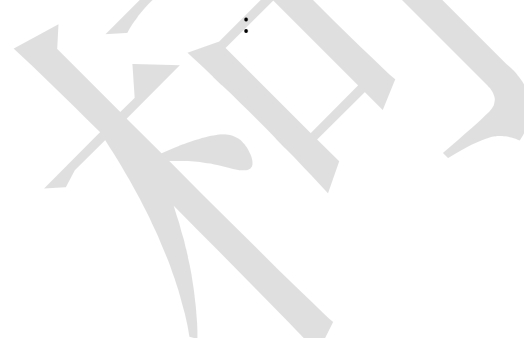


内, 免 IP 与 上位 使 IP 一个
击 交保 参 。

UART (COM) 参 下 :

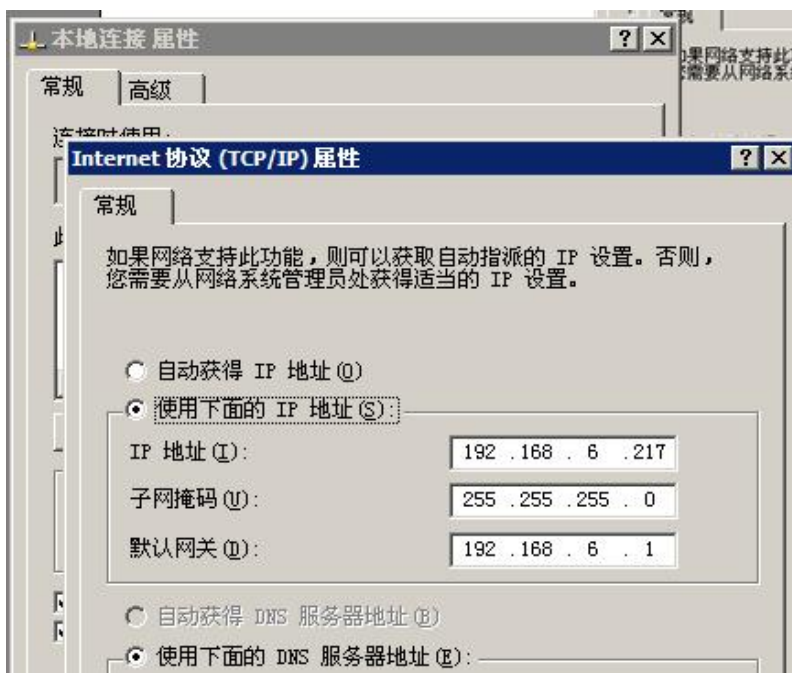


UART1~ UART4 分别 串 务 件 COM1~COM4
不 ， 参 串 务 COM 与之
:
COM1: 8001; COM2: 8002; COM3: 8003; COM4: 8004



之 串 务 参 全 。
 : 参 会 。

4 : (上位) IP 原 IP



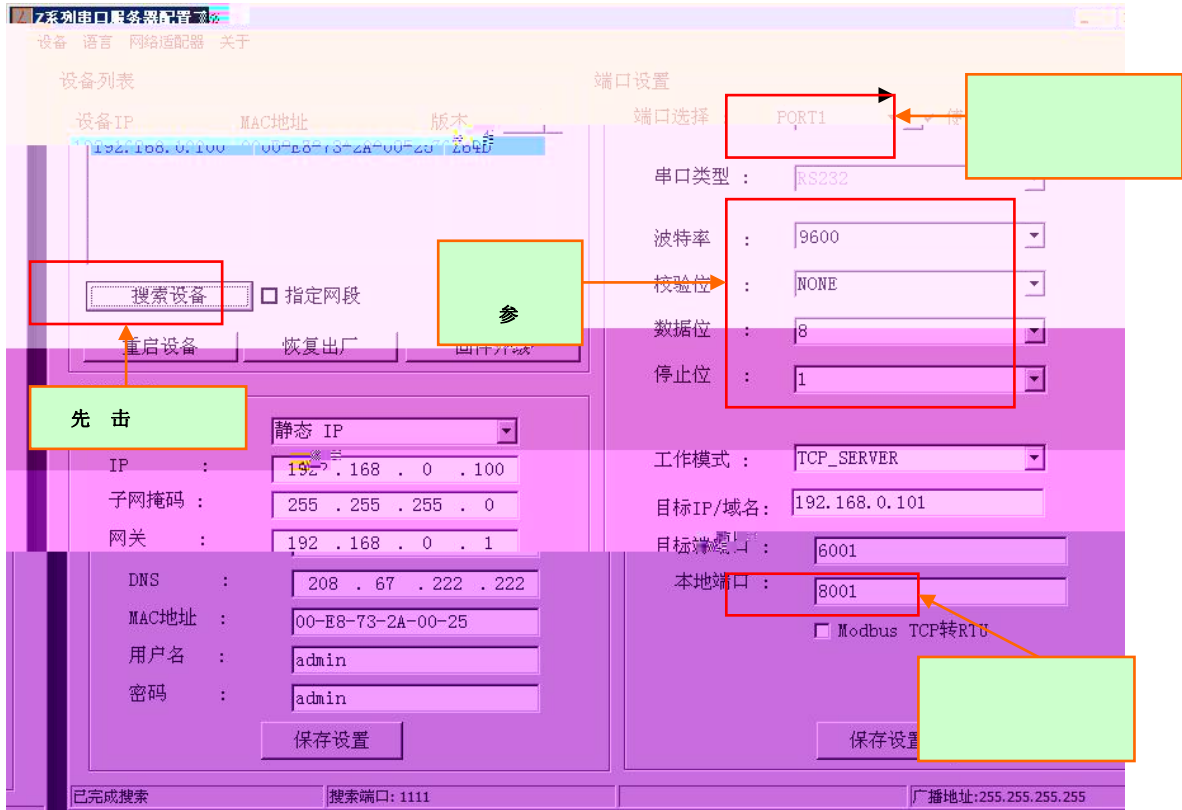
(上位) 原 使 IP 保 , (上位) 与
 串 务 一 上 。

2、 具 件 :

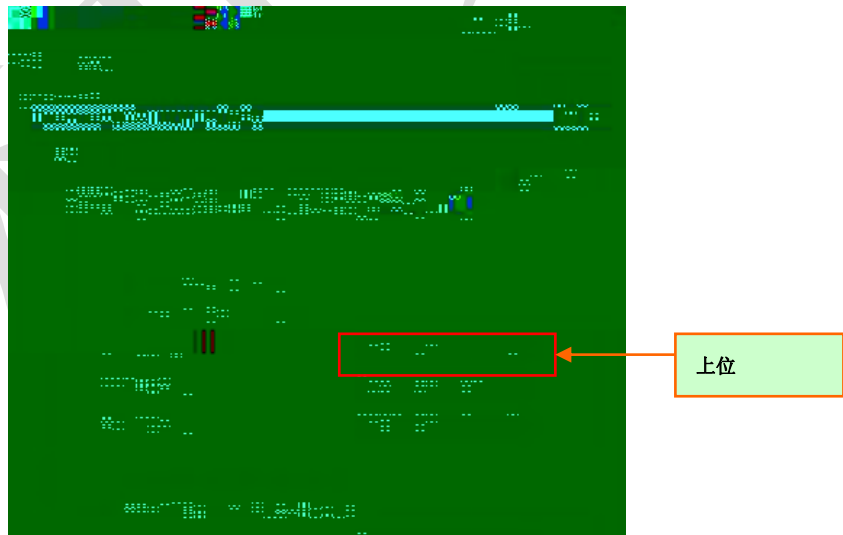
1 : "Z 列串 务 具 " 件:



2 : 击 下 :



3 : 参 : IP 与 上位 IP 一个 内, 仅 修 IP 与 关参, 其 参 不。 免 IP ; 上位 IP 下 :



IP/ 与 IP 。 PORT1~ PORT4 分别 串 务 件 COM1~COM4 不, 参 串 务 COM 与之, 参 分别为: COM1: 8001; COM2: 8002; COM3: 8003; COM4: 8004 、 位、 位、 停 位 参 与 参

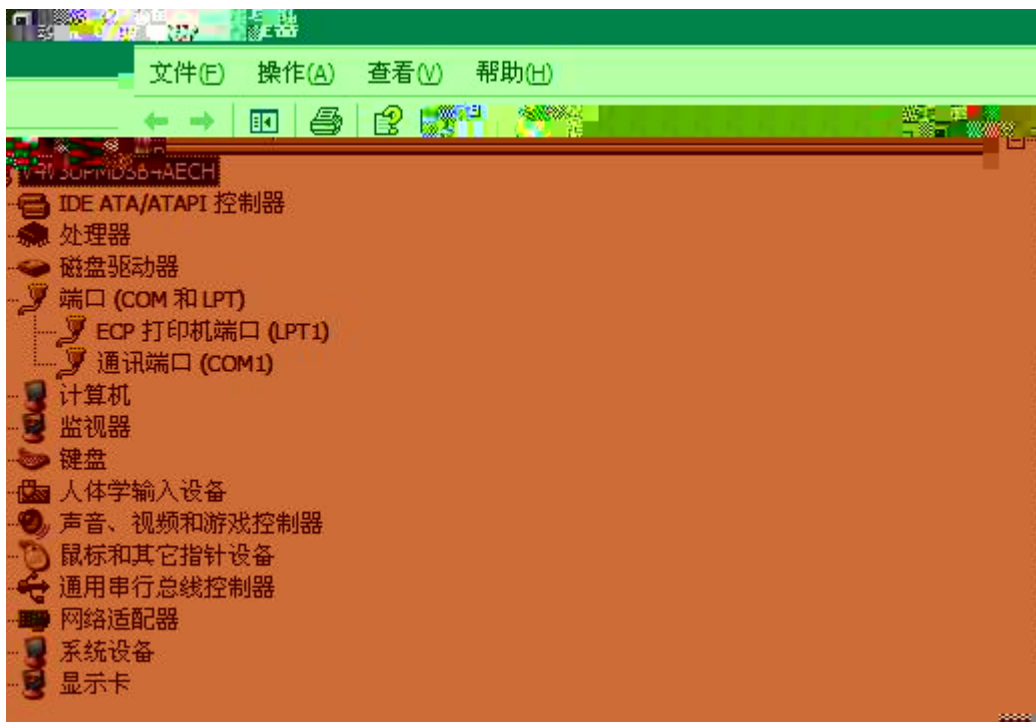
上； 一个 保 参 再 下个 参 。

例：COM2 参 下

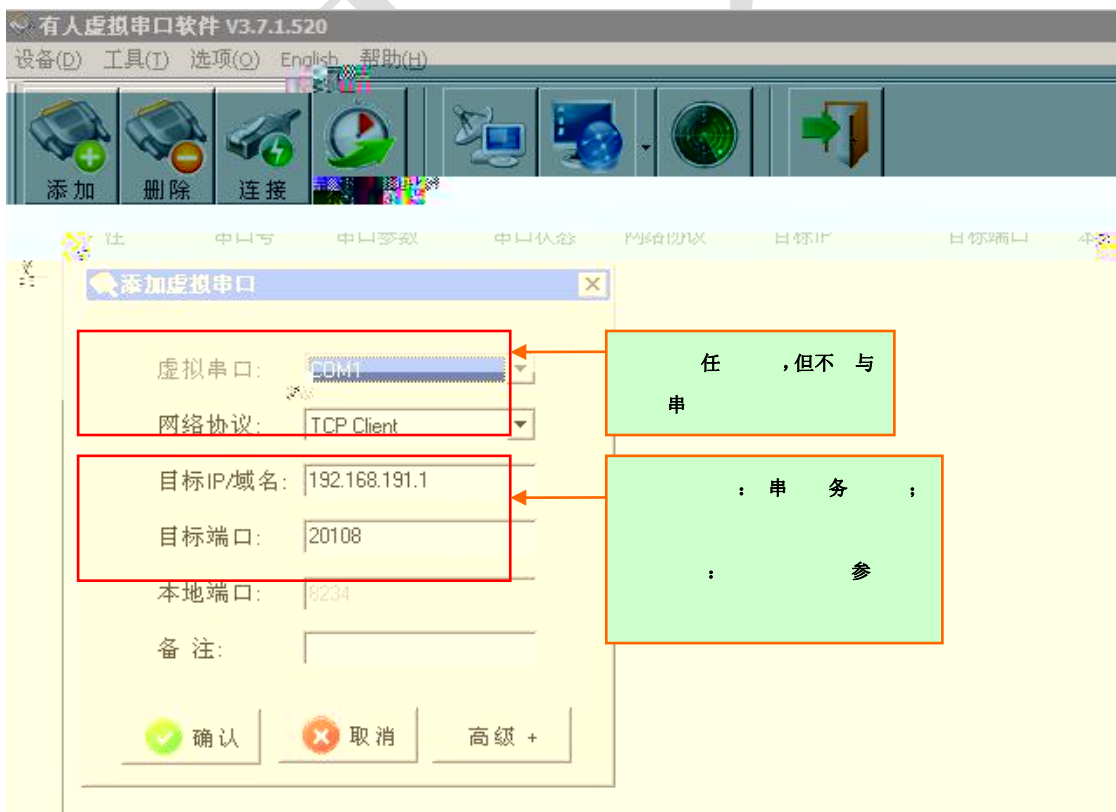


： 1： 参 件 参 位 8,9 位， 其他位，
 2： 参 位参 会 。

4.2.2： 再； 参 V



IP 为串 务
为串 务 上 COM 参



加 功 ， 参 ， 且 于

会 下 :



3 : 串 化 串 件, 不 关 件。

上位 以与 , 以 件
。

4.2.3 件 : 件 参 , 下 以 PLC
参 为 参 。使 件前 力
件加

1 : 力 Scale 列 件



初 : Admin
初

2 : , PLC, 为 串 ;
勾 ; 下 :

Electric Manufacture Co.,Ltd

系统 用户管理 仪表设置 用户设置 数据维护 数据库管理 称重记录查询 帮助

锁定系统 系统设置 用户管理 端口设置 车辆信息 称重记录 货物信息 称重记录 字段设置 手动置零 初始化 退出

用户设置

端口设置 | 磅单设计 |

称重仪表 | 读卡器 | PLC | LED大屏幕 |

型号: B1z-14MR

端口号: 10

波特率: 9600

数据位: 7

停止位: 1

校验方式: E

启用

应用 确定 取消

3 : 上 “1” 制 , 为
 申 ; 使 功 写 , 为
 件; 下 :

流程初始化 退出

方式
 一次 直接称重
 两次 简单称重
 手动补单
 手工置皮

道闸1 道闸2

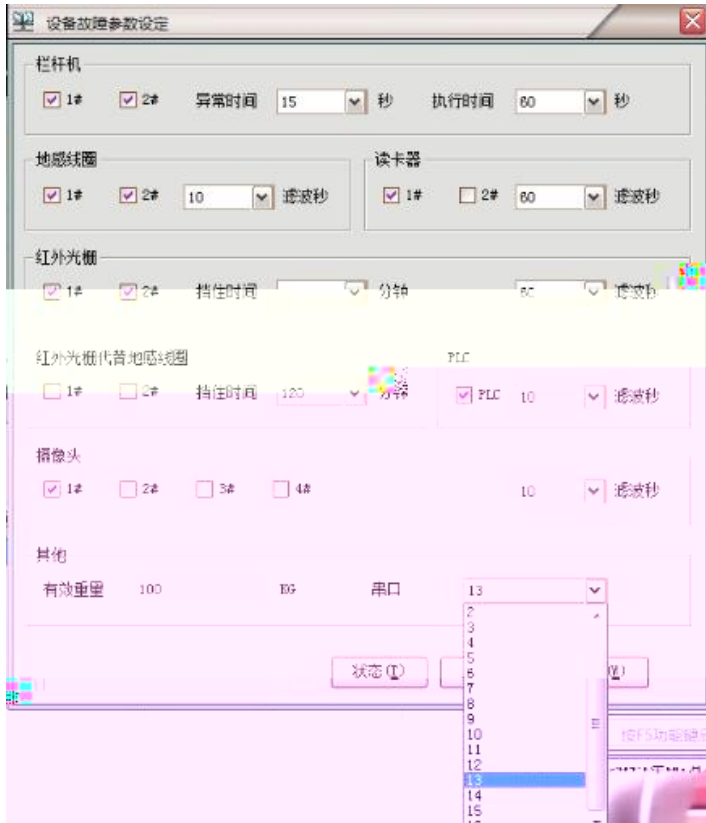
起杆 起杆
 落杆 落杆

锁定 锁定

手动操作

称重开始

15:31:53 1 设备状态查询



4 : 参 件
 件 上 初 化 , 以 :
 , 以 动 PLC, PLC 入 出 与
 , 则 与 件 入 出 。

件其他使 及 参 件使 书。

知命